



ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный лесотехнический университет имени С.М. Кирова»

ОТДЕЛ ПОДГОТОВКИ НАУЧНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИХ КАДРОВ

ЛИЧНАЯ КАРТОЧКА НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ АСПИРАНТОВ

Ф.И.О.: Сергеевичев Александр Владимирович

Ученая степень: кандидат технических наук

Ученое звание: доцент

Институт: Ландшафтной архитектуры, строительства и обработки древесины

Кафедра: Технологии и оборудования деревообрабатывающих производств

Должность: заведующий кафедрой

Эл. почта: 910sav@gmail.com

Направление подготовки аспирантов: 35.06.04 Технологии, средства механизации и энергетическое оборудование в сельском, лесном и рыбном хозяйстве

Профиль (направленность) аспирантов: 05.21.05 Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки

Примеры тем для аспирантов:

Исследование процессов резания древесины.

Обоснование рациональных параметров роторных станков для оцилиндровки бревен

Обоснование рациональных параметров и конструкций механизма резания д/о станков

Обоснование рациональных параметров цилиндрического шлифования древесины и древесных материалов

Обоснование рациональных параметров ленточного шлифования древесины и древесных материалов

Подготовка аспирантов по ФГОС (начиная с приёма 2014 г.):

№	Ф.И.О.	Приём	Выпуск	Защита
1.	Семенов А.В.	2015 г.	2018 г.	
2.	Овчарова Е.О.	2015 г.		
3.				

Научные и учебно-методические публикации с 2015 г.:

1. Сергеевичев А.В., Артеменков А.М. Аналитическое обоснование износостойкости шлифовальных лент с целью повышения их работоспособности. Известия Санкт-Петербургской лесотехнической академии. 2016. Вып. 214. С. 190-203.

2. Сергеевичев А.В., Федяев А.А. Статистическая многогранная модель абразивного зерна. Системы. Методы. Технологии. № 3 (31), 2016. С. 99-106.

3. Сергеевичев А.В. Анализ нагрева шлифовальных лент при обработке древесины и древесных материалов. Известия Санкт-Петербургской лесотехнической академии. Вып. 217, 2016. С. 206-219.
4. Сергеевичев В.В., Сергеевичев А.В., Федяев А.А., Кузнецова Е.Г., Федяев Ар.А. Повышение качества комбинированной фанеры. Системы. Методы. Технологии. № 4 (32), 2016. С. 148-153.
5. Сергеевичев А.В. Артеменков А.М. Определение объема межзернового пространства шлифовального инструмента при обработке древесины и древесных материалов. Известия Санкт-Петербургской лесотехнической академии. Вып. 218, 2017. С. 174-186.
6. Сергеевичев А.В. Кушнерев В.О. Анализ влияния параметров режущего инструмента и режимов резания на качественные и мощностные показатели в условиях оцилиндровки бревен. Известия Санкт-Петербургской лесотехнической академии. Вып. 219, 2017. С. 193-206.
7. Семенов А.В. Сергеевичев А.В. Анализ способов повышения стойкости абразивных лент в условиях обработки древесины и древесных материалов. Известия Санкт-Петербургской лесотехнической академии. Вып. 222, 2018. С. 178-192.
8. Онегин В.И., Сергеевичев А.В. Физико-химические основы процессов формирования полимерных покрытий на твердой поверхности. Известия Санкт-Петербургской лесотехнической академии. 2018. № 223. С. 213-227. 1.
Сергеевичев А.В. Повышение износостойкости шлифовальных лент. Труды БГТУ. Лесная и деревообрабатывающая промышленность. Вып. 2 (184), 2016. С. 229-234. (Беларусь)
2. Онегин В.И., Сергеевичев А.В. Анализ влияния растягивающих усилий на работоспособность шлифовальной шкурки при обработке древесины. Труды БГТУ. Лесная и деревообрабатывающая промышленность. Вып. 1 (204), 2018. С. 49-53. (Беларусь)

Документы, подтверждающие апробацию результатов научно-исследовательской деятельности на национальных и международных конференциях с 2015 г.:

1. Сергеевичев А.В. Затупление шлифовальных лент при обработке древесины и древесных материалов. Леса России: политика, промышленность, наука, образование: материалы научно-технической конференции. СПб.: СПбГЛТУ, 2016. Т. 2. – С. 111-113.
2. Сергеевичев А.В., Кушнерев В.О. Повышение стойкости дереворежущих ножей оцилиндровочных станков. Леса России: политика, промышленность, наука, образование: материалы научно-технической конференции. СПб.: СПбГЛТУ, 2016. Т. 2. С. 113-116.
3. Семенов А.В., Сергеевичев А.В., Овчарова Е.О. Износ шлифовального инструмента при обработке древесины на основе анализа работы единичного абразивного зерна. Леса России: политика, промышленность, наука, образование: материалы второй международной научно-технической конференции. СПб.: СПбГЛТУ, 2017. Т.3. С. 120-123.
4. Сергеевичев А.В. Анализ формы режущих кромок шлифовального инструмента для обработки древесины. Леса России: политика, промышленность, наука, образование: материалы второй международной научно-технической конференции. СПб.: СПбГЛТУ, 2017. Т.3. С. 123-126.
5. Сергеевичев А.В. Анализ влияния скорости резания и подачи на шероховатость шлифованной поверхности древесины. Леса России: политика, промышленность, наука, образование. Материалы третьей международной научно-технической конференции. Под редакцией В.М. Гедьо. 2018. Т. 2. С. 336-339.

Осуществление самостоятельной научно-исследовательской деятельности по направлению (профилю) подготовки аспирантов с 2015 г.:

1. Тематика самостоятельной научно-исследовательской деятельности научно-педагогических работников СПбГЛТУ в 2016-2017 учебном году: «Совершенствование технологии и оборудования деревообрабатывающих производств и оборудования для оцилиндровки бревен». Утверждена решением НТС от 01.03.2016, протокол № 2.
2. Тематика самостоятельной научно-исследовательской деятельности научно-педагогических работников СПбГЛТУ в 2017-2018 учебном году: «Исследование процессов и явлений, имеющих место при шлифовании древесины и древесных материалов; Совершенствование технологии и оборудования деревообрабатывающих производств; Совершенствование технологии и оборудования для оцилиндровки бревен». Утверждена решением НТС от 10.04.2017, протокол № 4.
3. Тематика самостоятельной научно-исследовательской деятельности научно-педагогических работников СПбГЛТУ в 2018-2019 учебном году: «Исследование процессов и явлений, имеющих место при шлифовании древесины и древесных материалов; Совершенствование технологии и оборудования деревообрабатывающих производств; Совершенствование технологии и оборудования для оцилиндровки бревен». Утверждена решением НТС от 24.04.2018, протокол № 2.