

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации «Технология склеивания фанеры в прессах непрерывного действия» автора Михайловой Анны Евгеньевны, представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.21.05 – Древоисноведение, технология и оборудование деревопереработки.

Фанера и фанерная продукция являются привлекательными российскими товарами, на который отечественный и мировой спрос постоянно возрастает, потребность в ней постоянно увеличивается. Традиционно фанеру изготавливают в прессах периодического действия. Производство фанеры в прессах непрерывного действия характеризуется воздействием пульсирующего давления, поэтому осложняются процессы структурообразования фанеры и достижения стабильных свойств. Эффективность формирования фанеры в прессах непрерывного действия во многом определяется взаимодействием рабочих органов прессов с материалом, поэтому рассмотренные в диссертации теоретические и экспериментальные вопросы совершенствования технологических процессов производства фанеры в непрерывных прессах являются актуальными, а их решение позволяет повысить эффективность работы фанерных цехов.

Сформулированная автором цель работы, заключающаяся в повышении эффективности производства фанеры использованием прессового оборудования непрерывного действия, достигнута в работе путем решения логично сформулированных задач. Теоретические и экспериментальные исследования с использованием современных методов математического и физического описания процессов, методов проведения прямых экспериментов, метода аппроксимации и наименьших квадратов позволили разработать математические модели, адекватно описывающие процесс прокатки паке- та шпона, а также рекомендации по повышению производительности процесса прессования, сокращения количества брака и времени на вспомогательные операции.

Представленные в работе позиции научной новизны и практической значимости, степень опубликованности полученных результатов свидетельствуют о значительном вкладе автора в теорию и технологию фанерного производства.

Вопросы и замечания по тексту автореферата:

1. Оценивалась ли плотность по формату и сечению у фанеры, полученной в непрерывных прессах. Какова стабильность плотности, а также стабильность прочностных свойств у данной фанеры?
2. Не представлены прогнозируемые и фактические физико-механические свойства фанеры при рекомендованных технологических режимах.
3. Какие виды брака снижаются при рассмотренном способе производства фанеры?

В целом, автореферат дает целостное представление о работе, а указанные замечания не снижают ее значимости.


Представленный в автореферате материал свидетельствует о том, что выполненная автором диссертационная работа соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, содержит научную новизну и практическую значимость, а использование полученных результатов и разработок вносит существенный вклад в повышение эффективности фанерного производства.

Считаю, что автор работы Михайлова Анна Евгеньевна заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.21.05 – Дровесиноведение, технология и оборудование деревопереработки.

Отзыв подготовил: Угрюмов Сергей Алексеевич, доктор технических наук (научная специальность по которой защищена диссертация: 05.21.05 «Дровесиноведение, технология и оборудование деревопереработки»), профессор по специальности «Дровесиноведение, технология и оборудование деревопереработки», профессор кафедры лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств ФГБОУ ВО «Костромской государственный университет»

Почтовый адрес: 156005, г. Кострома, ул. Дзержинского, 17. <http://ksu.edu.ru>.
Тел. 8-905-152-45-30. E-mail: ugr-s@yandex.ru.

25 апреля 2018 г.

 С.А. Угрюмов

Подпись руки _____ *Угрюмова С.А.*
заверяю _____
Начальник канцелярии _____
Н.В. Кузнецова _____ *НВК* 25.04.2018

