

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Сергеевича Александра Владимировича на тему «Формирование чистой поверхности древесины резанием» на соискание учёной степени доктора технических наук по специальности 05.21.05 Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки

Работа посвящена исследованию актуальной проблемы повышения эффективности процессов шлифования древесных материалов на основе дальнейшего развития теоретических основ процесса взаимодействия абразивного материала с поверхностью древесины и разработки практических рекомендаций по использованию результатов на предприятиях отрасли.

Представленные в автореферате положения, выносимые на защиту не вызывают сомнений. В условиях современного состояния и задач научно-технологического развития Российской Федерации работа Сергеевича А.В. заслуживает внимания, поскольку она основана на глубоком анализе сложных процессов, происходящих в процессе шлифования древесины, обладает несомненной научной новизной и практической значимостью. Поскольку на качественные показатели процесса шлифования оказывает достаточно большое количество факторов, автором вполне обоснованно использован метод математического моделирования процесса резания.

Полученная автором математическая модель износостойкости шлифовальных лент позволяет на практике повысить продолжительность работы лент, а также более эффективно использовать их ресурс с учетом требуемого качества поверхности деревянных деталей и материалов.

По тексту автореферата имеются замечания:

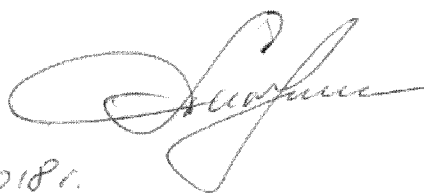
1. На стр. 3 автореферата указано, что «Шероховатость поверхности изделий из древесины оказывает непосредственное влияние на многие технологические и эксплуатационные свойства деталей в целом и является важным производственным фактором, с которым связан расход материалов

и технико-экономическая эффективность многих технологических операций таких, как склеивание, шлифование, покрытие лаком и т.д.) Желательно было бы уточнить, для каких именно случаев требуется более качественная подготовка поверхности древесины при склеивании.

2. Нет полных данных о затратах на изготовление шлифовальных лент по методике, предложенной автором, что затрудняет понимание экономической эффективности применения результатов исследований.
3. Не вполне ясно, какую сходимость имеют результаты физического эксперимента по обоснованию режимов шлифования с результатами, полученными при использовании математической модели.

Отмеченные недостатки не снижают общего положительного впечатления от работы в целом. Автореферат позволяет сделать вывод, что диссертация «Формирование чистой поверхности древесины резанием» является законченной научно-квалификационной работой, отвечает требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым ВАК РФ к докторским диссертациям, а ее автор Сергеевичев Александр Владимирович заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки.


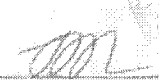
Отзыв составил

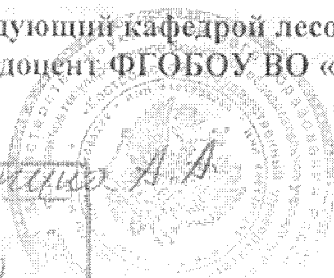


Титунин Андрей
Александрович

10.10.2018г.

Должность, звание и место работы: заведующий кафедрой лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств, доцент ФГБОУ ВО «Костромской государственный университет»

Подпись руки заверяю	
Начальник канцелярии Н.В. Кузнецова	



01.10.2018