

В диссертационный совет Д 212.220.03  
при ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский  
государственный лесотехнический  
университет имени С.М. Кирова»,  
Ученому секретарю Е.Г. Хитрову.  
194021, РФ, г. Санкт-Петербург,  
Институтский пер., д. 5., литера У.

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Сергеевича Александра Владимировича «Формирование чистой поверхности древесины резанием», представленной к защите на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки.

В процессе работы шлифовальных лент происходит их затупление, приводящее к потере ими режущей способности вследствие осыпания зерен, засаливания рабочей поверхности шкурки.

Известно, что на продолжительность работы абразивной ленты до полного износа оказывают влияние как факторы, относящиеся к обрабатываемому материалу и режимам обработки, так и инструментальные факторы, а именно: вид используемого связующего, способ насыпки зерна, объем межзернового пространства шкурки, вид используемого абразивного материала, причем определяющим фактором второй группы является объем межзернового пространства. В связи с этим, рассмотренные в диссертационной работе теоретические и практические вопросы описания процесса износа абразивного зерна и его режущей способности являются актуальными, а их решение позволяет повысить эффективность процесса образования чистой поверхности древесины.

Сформулированная автором цель работы, заключающаяся в повышении эффективности процесса образования чистой поверхности древесины шлифованием достигнута в работе путем решения логично сформулированных задач.

Представленные в работе положения научной новизны и практической значимости, а также количество публикаций полученных результатов свидетельствует о значительном вкладе автора в теорию и технологию механической обработки древесины. Тема диссертации является актуальной и для Беларуси, и мы с благодарностью воспользуемся результатами, изложенными во многих публикациях и в автореферате

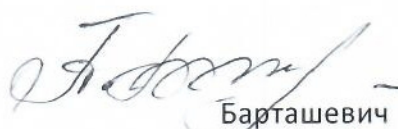
Вопросы и замечания по тексту автореферата:

1. В работе приводятся результаты экспериментальных исследований шлифования березы, на их основе построены математические модели, позволяющие определить оптимальную производительность шлифования при заданном качестве обработанной поверхности в зависимости от параметров технологического процесса. Насколько предложенные модели адекватны при шлифовании других пород древесины?
2. На стр. 36 автореферата указано, что ряд из трех зерен имеет ширину 0,6 мм, а интервал в 15 размеров зерен – 9 мм. При проведении несложных расчетов получается, что ряд из трех зерен должен быть шириной 1,8 мм.

В целом автореферат дает целостное представление о работе, а указанные замечания не снижают ее значимости

Представленный в автореферате материал и список опубликованных работ свидетельствует о том, что диссертационная работа соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к докторским диссертациям, содержит научную новизну и практическую значимость, использование полученных результатов и разработок вносит существенный вклад в повышение эффективности механической обработки древесины, а ее автор Сергеевичев Александр Владимирович заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки.

Профессор кафедры технологии  
деревообрабатывающих производств  
Белорусского государственного  
технологического университета,  
кандидат технических наук, профессор



Барташевич  
Александр Александрович

220006, Республика Беларусь  
г. Минск, ул. Свердлова, д. 13 а.  
e-mail: lignatovich6@gmail.com  
тел. + 375 17 327 67 41.

Профессор кафедры химической  
переработки древесины  
Белорусского государственного  
технологического университета,  
доктор технических наук, профессор



Черная Наталья Викторовна

220006, Республика Беларусь  
г. Минск, ул. Свердлова, д. 13 а.  
V\_fleisher@listL.ru  
тел. + 375 17 327 80 46

*Барташевич А.А.*  
*Сергеевичев А.В.*  
СВЕДЧАІД:  
Начальнік аддзела  
кадраў БДТУ  
28 "09" 2018 г.